

№ участника

Выполнил за:

Всего баллов

Бланк для оценок (студенты)

-1 балл за каждый шов не прошедший испытание на налив

Ручная дуговая сварка покрытым электродом

Образцы	№ 1 С2 (Стыковое соединение трубы, без скоса, односторонняя сварка)			№ 2 Т1 (Тавровое, без скоса, односторонняя сварка)			№ 3 С2 (Стыковое, без скоса, односторонняя сварка)		
	Эталонное	Измеренное	Баллы	Эталонное	Измеренное	Баллы	Эталонное	Измеренное	Баллы
Положение сварного шва	Не регламентируется			Нижнее			Вертикальное (на подъем)		
Максимальное кол-во баллов	1			1			2		
Наличие шлака, брызг	нет			нет			нет		
Отсутствие видимых подрезов	по всей длине шва			по всей длине шва			по всей длине шва		
Равномерность шва	перепад, прямолинейность			перепад, прямолинейность			перепад, прямолинейность		
Прожоги	0 мм			0 мм			0 мм		
Видимые поры	0 шт			0 шт			0 шт		
Испытания, наливом									
Баллы									